



Servo Motor for Industrial Sewing Machine

高機能型上下停止用サーボモーター SV-81R 取扱説明書

☆2025年7月最新版 Ver.01



☆☆安全にご使用いただく為に☆☆

この度はISM高機能サーボモーター『SV-81R』をご購入頂き有難うございます。

この取扱説明書はモーターを使用するにあたり、必要最低限の機能の設定方法を明記しております。

ご使用にあたり、まず本説明書をご熟読頂けます様お願い致します。

OTANI

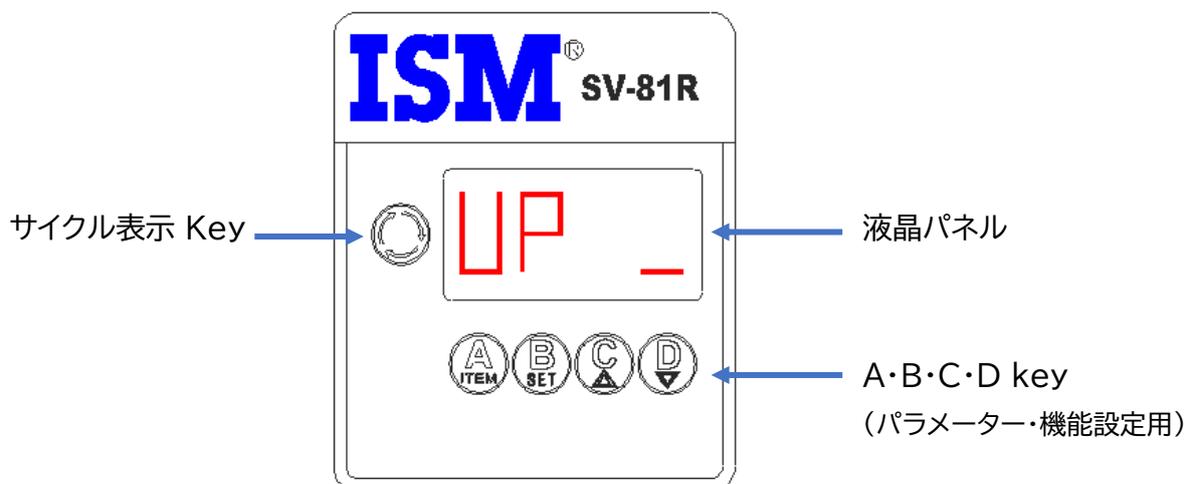
輸入総販売元 大谷株式会社

① 電圧について **【注意！】**

上記サーボモーターは出荷時AC200-240Vの設定で出荷されております。
100Vでご使用のお客様は必ず電源投入前に付属のジャンパー線をコントロールBOX内の青コネクタに差し込んでご使用ください。



② コントロールパネルについて



③ パラメーター設定について

- ・ 電源を入れる
- ・ サイクル表示Keyを2秒以上長押し⇒【PSET】と表示されパラメータモードへ
- ・ Aキーをクリックするとパラメータ番号が増加、長押しで減少
- ・ 変更したいパラメータ番号でBキーを押すとパラメーター値が表示
- ・ パラメーター値の上昇はCキー、減少はDキーを押す
- ・ Bキーを押すとひとつ前の項目へ戻る事ができる
- ・ パラメーターの変更が完了したら、Bキーを長押しして保存
- ・ 電源をOFFにして、再度電源を入れ直し通常操作

④ パラメーター表

※掲載箇所以外は設定値を触らないでください。

No.	パラメーター項目	設定範囲・内容	単位
A00	ミシン最高速度	200~7000	spm
A02	ミシン中間速度	200~7000	spm
A05	モータープーリー径	50~125	mm
A06	ミシンプーリー径	50~125	mm
A08	仮想下位置決め機能	ON:機能使用・OF:機能停止	
A09	仮想下位置角度	40~250	°
A10	ソフトスタート針数	0~19	st
A11	ソフトスタート速度	250~2000	spm
A12	検出器モード	ON:検出器なし・OF:検出器使用	
A13	モーター回転方向	CW:時計回転・CCW:反時計回転	
A16	蹴り返し針上げ機能	0:機能使用・1:機能停止	
A17	ミシンロック機能	LOCK:機能使用・UNLK:機能停止	
A20	逆転針上げ角度	0~250	°
B00	ペダルタイプ	COIL・PK-70・MP	
H00	フットリフター制御	0:ペダル/1:センサー/2:制御/3:糸切後のみ	
H01	フットリフター動作時間	10~1000	ms

⑤ エラーコード

エラーコード	エラーの内容	対策・チェック項目
Er-1/Er-A	シンクロ/検出異常	エンコーダもしくは検出器の故障
Er-2	モーターが回転しない	ミシンロック・電源線の断線・接触不良の確認
Er-4	安全スイッチ故障	安全スイッチの故障/パラメータC05設定値エラー
Er-5	速度ユニット故障	レバーコネクタ接触不良/レバーユニット故障
Er-7	エッジセンサー故障	エッジセンサー故障/パラメータB17設定値エラー
Er-8	モーター最高速異常	パラメータA00/A0~5A07の設定値エラー
Er-9	トランスモジュール故障	電源モジュール過熱/短絡・低電圧/異常電源
Er-C	ブレーキエラー	エンコーダもしくは検出器の故障