

# Energy Saving Servo Motor

## 次世代型クラッチモーター

## CB-55 取扱説明書

※2021年10月改定版 Ver.02



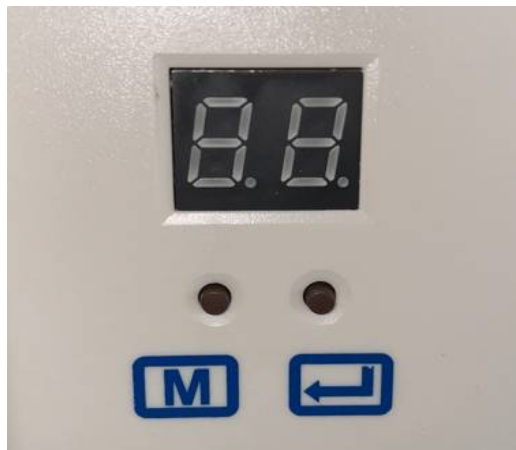
☆☆安全にご使用いただく為に☆☆

この度はISM次世代型クラッチモーター『CB-50シリーズ』をご購入頂き有難うございます。  
この取扱説明書は『初期設定の方法』及び必要最低限の機能の設定方法を明記しております。  
ご使用にあたり、必ず本説明書をご熟読頂けます様お願い致します。

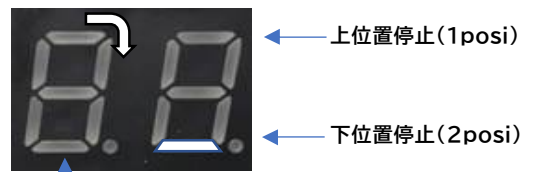
**OTANI**

輸入総販売元 大谷株式会社

## ①操作パネルの表示と設定変更について



Mボタン エンターボタン



回転方向

※クラッチモードの場合は  
ポジション設定不可

※Mボタン…決定

※エンターボタン…切替/変更

## ②初期設定:モーター機種設定の確認

(本縫いでご使用の場合【LS】、環縫いでご使用の場合【OL】に設定ください。)

※ **M** と **↶** を同時に押しながら電源をいれます。

画面に " rS " と表示されたらボタンから指を離します。

※ **M** を押すとミシンの仕様が表示されます。【 LS 】【 OL 】に合わせてエンターボタンを押してください。(Mボタンを押して変更)

注) 【LS】【OL】以外の設定にはしないでください。

※ 続けてモーターの仕様が表示されます。" 55 " となっている事を確認しエンターボタンで確定し電源OF。(異なる場合はMボタンを押して変更)

注) 【55】以外の設定にはしないでください。

## ③初期設定:AT設定解除の方法

※ **M** を押しながら電源を入れます。  
画面に " PA " と表示されます。





※ **M** を押してパラメーター番号を【P5】に合わせます。  
P5が表示されましたらエンターボタンを押します。

※ **M** を押すとAT ⇒ **OF** の変更されます。

**↶** を2秒長押しで確定します。電源を切ると設定完了です。

※以上で初期設定は完了です。(クラッチモードでご使用の方はクラッチモード設定もしてください。)

#### ④パラメーター設定の方法

- ※  を押しながら電源を入れます。  
画面に ” PA ” と表示されます。
- ※  を押して変更したいパラメーター番号に合わせます。  
エンターボタンを押すと現在のパラメーター値が表示されます。
- ※  を押すと値を変更できます。(押すと加算、長押しすると減算)
-  を2秒長押しで確定します。電源を切ると設定完了です。

パラメーター表

No.	設定内容	範囲	単位	LS	OL
P1	最高速度	2-80	100spm	40	60
P2	位置決め速度	10-25	10spm	20	20
P3	モータープーリー径	50-100	1mm	75	85
P4	ミシンプーリー径	50-120	1mm	75	55
P5	プーリー比設定	AT(自動)/OF(手動)		OF	OF
P6	仮想針下位置	ON(有効)/OF(無効)		OF	OF
P7	針上角度	70-250	1°	180	180
P8	ソフトスタート針数	0-19	1針	0	0
P9	ソフトスタート速度	25-200	10spm	40	40
F1	検出器使用	ON(未使用)/OF(使用)		OF	OF
F2	回転方向	ON(正転)/OF(逆転)		ON	OF
F3	設定なし	-		0	0
F4	加速曲線	1-8		3	3
F5	減速曲線	1-14		4	4
F6	モーター電流値制限	1-17		4	4
F7	速度ループゲイン調整	1-7		3	3
F8	シンクロ信号確認時間値	1-8		2	2
F9	位置決め制動	1-8	1second	1	1
L0	加速時モーター電流値制限	0-20		0	0
L1	電源ON時針上設定	ON(有効)/OF(無効)		ON	ON
L2	減速時モーター電流値制限	1-8		5	5
L3	蹴り返し逆転角度	0-250	1°	0	0
L4	電流値制限	0-20		0	0

※ LS:本縫い OL:環縫い

エラーコード表

No.	不具合内容	対策方法
E1/EA	検出器不良	検出器確認・コード断線・コネクタ破損
E2	モーターが回転しない	ミシンの負荷確認・モーター線断線
E5	速度ユニット故障	速度ユニットの確認・交換
E8	設定速度が出ていない	速度設定の再調整
E9	パワーモジュール故障	電圧・電気容量確認
E0/EC	停止位置の不良	F5の設定調整