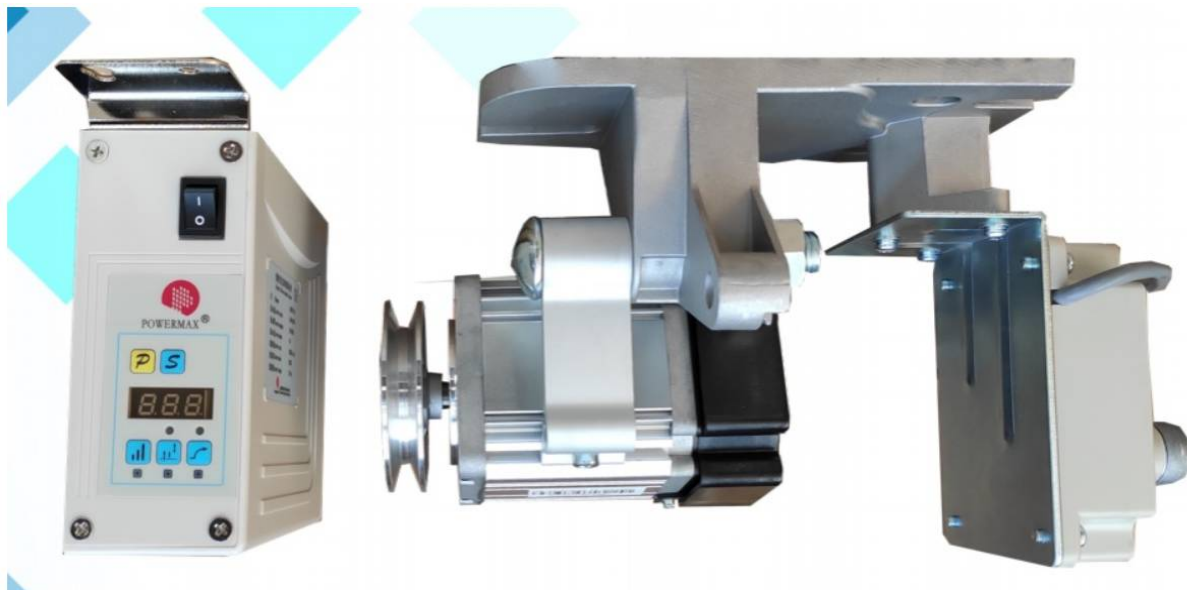




上下停止サーボモーター ASU-27 簡易説明書



☆☆安全にお使いいただく為に☆☆

この度はPowermaxサーボモーターASU-27をご購入頂き誠に有難うございます。
この簡易説明書はモーターを使用するにあたって最低限必要となる機能の設定方法
について説明しています。

OTANI

輸入総販売元 大谷株式会社

A. パネル画面の説明



パラメーターボタン

パラメーターモードに入るのに使用



決定ボタン

変更した数値を決定するのに使用



設定ボタン

パラメーターの数値(100の位)を変更に使用



針停止位置ボタン

針の停止位置を上位置・下位置を切替する
パラメーターの数値(10の位)を変更に使用



スロースタートボタン

スロースタートのON・OFFを切替する
パラメーターの数値(1の位)を変更に使用

B. 簡易操作の説明

①パラメーターコードの説明

Pコード	項目	初期値	範囲	備考欄
00	最低速度	20	10-80	最低速度の設定 (×10)
01	最高速度	350	20-500	最高速度の設定 (×10)
02	Sスタート	2	1-9	ソフトスタートの針数
03	S速度	13	10-80	ソフトスタートの速度 (×10)
18	特殊Mode	0	0/1	0:シンクロ有り 1:シンクロ無し
20	針上げMode	1	0/1	0:標準 1:逆転針上げ
25	回転方向	0	0/1	0:反時計方向 1:時計方向
27	停止位置	0	0-359	上停止位置のモーター角度
28	停止位置	175	0-359	下停止位置のモーター角度
37	機種設定	-	※	取付機種の設定

☆必要箇所のみ記載しております。

No.37機種設定

0：本縫い(糸切無し)

12：2本針本縫い(糸切無し)

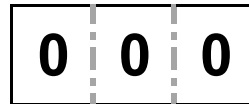
13：オーバーロック・偏平縫い

左記3つよりお選び下さい。

② 《必須》 使用機種の設定方法



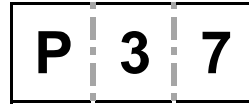
同時押し



を押す



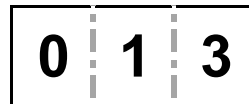
で数値入力



※パラメータNoを選ぶ



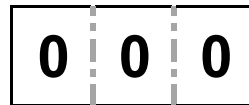
を押す



※初期値が出る



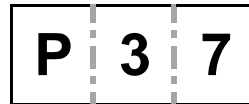
を押す



※数値を変更



を押す(決定)



※確定される



で戻る

※他の機能変更も同様に行います

C. エラーコードの説明

※エラー解除



同時押し

エラー	不良内容	対処方法
01	ハードの過負荷	電源を切り30秒待って再投入下さい。 症状が治らなければ販売店へご連絡下さい。
02	ソフトの過負荷	
03	低電圧	電圧が正常か確認下さい。
04	停止時高電圧	電圧が正常か確認下さい。
05	動作時高電圧	電圧が正常か確認下さい。
07	電流回路不良	販売店へご連絡ください。
08	モーター停止不良	モータープラグの差し込みをチェック下さい。
09	制御回路不良	各種ケーブルプラグの差し込みをチェック下さい。
11	検出器不良	シンクロのケーブルプラグの差し込みをチェック下さい。
12	角度検知不良	電源を切り30秒待って再投入下さい。
13	モーターHALL不良	モータープラグの差し込みをチェック下さい。
14	EEPromアクセス不良	電源を切り30秒待って再投入下さい。 症状が治らなければ販売店へご連絡下さい。
15	速度制御不良	
16	モーター不良	
18	モーター過負荷	